

TABELLE DE CALCULATION (VITESSE)

		Vitesse périphérique en mètre par seconde V_c [m/s]																							
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	35	40	45	50	60	70	80	90
Diamètre de la meule ϕ [mm]	500	573	611	649	688	726	764	802	840	879	917	955	993	1031	1070	1108	1146	1337	1528	1719	1910	2292	2674	3056	3438
	450	637	679	722	764	806	849	891	934	976	1019	1061	1103	1146	1188	1231	1273	1485	1698	1910	2122	2546	2971	3395	3820
	400	716	764	812	859	907	955	1003	1050	1098	1146	1194	1241	1289	1337	1385	1432	1671	1910	2149	2387	2865	3342	3820	4297
	350	819	873	928	982	1037	1091	1146	1200	1255	1310	1364	1419	1473	1528	1582	1637	1910	2183	2456	2728	3274	3820	4365	4911
	300	955	1019	1082	1146	1210	1273	1337	1401	1464	1528	1592	1655	1719	1783	1846	1910	2228	2546	2865	3183	3820	4456	5093	5730
	250	1146	1222	1299	1375	1451	1528	1604	1681	1757	1833	1910	1986	2063	2139	2215	2292	2674	3056	3438	3820	4584	5348	6112	6875
	200	1432	1528	1623	1719	1814	1910	2005	2101	2196	2292	2387	2483	2578	2674	2769	2865	3342	3820	4297	4775	5730	6685	7639	8594
	175	1637	1746	1855	1964	2074	2183	2292	2401	2510	2619	2728	2838	2947	3056	3165	3274	3820	4365	4911	5457	6548	7639	8731	9822
	150	1910	2037	2165	2292	2419	2546	2674	2801	2928	3056	3183	3310	3438	3565	3692	3820	4456	5093	5730	6366	7639	8913	10186	11459
	125	2292	2445	2597	2750	2903	3056	3209	3361	3514	3667	3820	3973	4125	4278	4431	4584	5348	6112	6875	7639	9167	10695	12223	13751
	100	2865	3056	3247	3438	3629	3820	4011	4202	4393	4584	4775	4966	5157	5348	5539	5730	6685	7639	8594	9549	11459	13369	15279	17189
	75	3820	4074	4329	4584	4838	5093	5348	5602	5857	6112	6366	6621	6875	7130	7385	7639	8913	10186	11459	12732	15279	17825	20372	22918
	50	5730	6112	6494	6875	7257	7639	8021	8403	8785	9167	9549	9931	10313	10695	11077	11459	13369	15279	17189	19099	22918	26738	30558	34377
	40	7162	7639	8117	8594	9072	9549	10027	10504	10982	11459	11937	12414	12892	13369	13846	14324	16711	19099	21486	23873	28648	33423	38197	42972

Nombre de tours par minute n_s [tr/min]

V_c = Vitesse périphérique en mètre/seconde

n_s = Nombre de tours par minute

ϕ = Diamètre de la meule

$$n_s = \frac{V_c \cdot 1000 \cdot 60}{\phi \cdot \pi}$$

$$V_c = \frac{n_s \cdot \phi \cdot \pi}{1000 \cdot 60}$$



ACTION SUPER ABRASIVE SA