Avantages de la Machine à profiler 5 axes

- Entièrement fermée et certifiée CE.
- Construction massive et résistante aux vibrations.
- La source de lumière tournante et le fourreau de protection caméra évitent que la poussière et l'huile influencent la qualité de l'image.
- Logiciel avec des formes DXF générées ou téléchargement de vos propres formes DXF spéciales.
- Précision du profilage dans les ±5μm.
- Système de filtration externe filtrant dans les 10µm.
- Possibilité de connecter à une unité d'extraction externe pour le brouillard d'huile.
- Précision de la concentricité ±2μm, changement rapide de broche (pas de calibration nécessaire).
- Cycles prédéfinis pour chaque genre de profilage, simple d'utilisation.
- Positionnement rapide des axes de la meule à dresser lors du réglage.
- Vitesse périphérique constante sur la broche à dresser et la broche de dressage.
- Avance d'oscillation et de l'axe B en automatique.
- Prise de passe programmable en automatique (l'opérateur n'a pas besoin de participer à 100% au processus de dressage).
- Nombre(s) d'étincelage(s) programmable(s) entre chaque prise de passe pour garantir des surfaces et des profils de haute qualité.
- Travaille jusqu'à 3 axes simultanées. Permet de dresser des angles/faces/ rayons ou de très grands rayons entre les meules sans devoir les démonter du pack meules.
- L'arrosage nettoie constamment la meule à dresser et la meule de dressage, ce qui réduit la charge. La chaleur générée sera évacuée pendant le processus de dressage. Protège le liant des risques de brûlure, prolonge leur durée de vie et améliore directement les performances et la qualité du processus de profilage.



Action Super Abrasive SA 11, Prés - Bersot 2087 Cornaux Switzerland

info@actionsuper.ch www.actionsuper.ch



Action SuperAbrasive INC 945 Greenbriar Parkway Brimfield, Ohio 44240 USA Tel. +1 330 673 7333 info@actionsuper.com www.actionsuper.com

ASA 300^w

Machine semi-automatique pour le dressage de meules diamant et CBN









HOSE P1: 100 CTAT:	2022/M/38 87:27 • SQ HORE F2: HO EINT:
0 rpm S 140,207 X ato R 70, 144 rsc -00,000 -6,885 rsx s,000 -5,825 rsc -0,125 rsc -00,000 -5,825 rsc -0,000 -5,825 rsc -0,000 -1,4307 rsx 0,000 -1,4307 rsx 0,000	+ mx 十 元 1 TXの 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	10.0 jun C C C C C C
PRIÁ PR. Z ZYZY PRIÁ PR. ZYZYY PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ ZYZYY PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ ZYZYY PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ ZYZYY PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ ZYZYY PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ ZYZYY PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ PRIÁ	(a) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c
	19 PE 0.00 In 19 PE 10 THE IN
Ÿ	

D'un profilage de face droite à un profilage de grand rayon entre 2 meules.



DONNÉES TECHNIQUES

CAPACITÉ

Ø meule (CBN / diamant) à dresser	0 - 280 mm ou 20 - 300 mm
Ø meule (Sic) de dressage	160 – 300 mm

COMMANDE

Fanuc PowerMotion IA	Ecran tactile 21"
I AITUL FUWEI WUUUUI IA	LUAII LALLIE ZI

AXES

Axe X	Course	140 mm
	Avance	0 - 5000 mm/min
Axe Z	Course	140 mm
	Avance	0 - 5000 mm/min
Axe B	Course	185°
	Avance	0 – 1800°/min
Axe W	Course	90 mm
	Avance	0 - 5000 mm/min
Axe U	Course	85 mm
	Avance	0 - 5000 mm/min

BROCHE DE DRESSAGE

Moteur intégré Fanuc Bil 50LL/25000	2.5 kW
Vitesse de la broche	0-2500 tr/min
Vitesse périphérique constante	m/sec

BROCHE À DRESSER

Moteur Fanuc ALPHA iS 2/5000HV-B	1.0kW
Vitesse de la broche	0-2500 tr/min
Vitesse périphérique constante	m/sec

CAMÉRA

Optique	23x

DIMENSIONS

LxIxH	1500 x 1200 x 1900 mm
Poids net machine	1500 kg
Puissance totale	8 kW
Air comprimé	3-4 bars

BAC D'ARROSAGE

Bac d'arrosage de 120 litres avec bande filtration

OPTIONS

Système broche meule à profiler selon demande client
Tasseau meule de profilage T= 10 mm
Tasseau meule de profilage T= 20 mm
Tasseau meule de profilage T= 32 mm

^{*}Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis